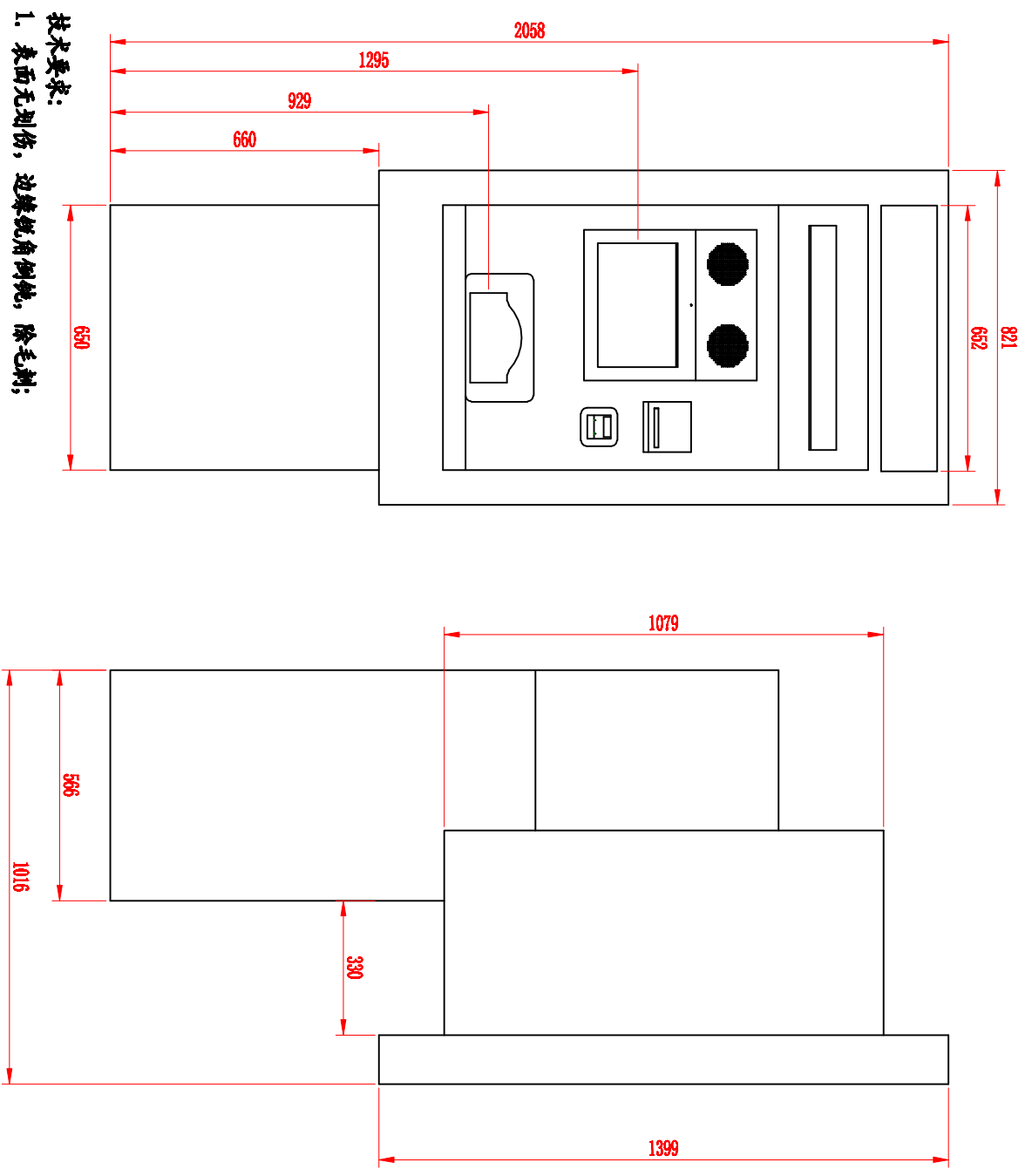


**GB1804-m 一般公差**

|           |         |          |            |             |              |               |
|-----------|---------|----------|------------|-------------|--------------|---------------|
| >0.5 X >3 | >3 X >6 | >6 X >30 | >30 X >120 | >120 X >400 | >400 X >1000 | >1000 X >2000 |
| ±0.1      | ±0.1    | ±0.2     | ±0.3       | ±0.5        | ±0.8         | ±1.2          |



**技术要求:**  
1. 表面无划伤, 边缘锐角倒钝, 除毛刺;

|      |  |
|------|--|
| 加工流程 |  |
| 模具   |  |
| 机加   |  |
| 数控   |  |
| 折弯   |  |
| 压铆   |  |
| 焊接   |  |
| 打磨   |  |
| 喷涂   |  |

|    |    |      |    |    |          |    |    |
|----|----|------|----|----|----------|----|----|
| 标记 | 处数 | 更改单号 | 签字 | 日期 | 绘图       | 审核 | 批准 |
|    |    |      |    |    |          |    |    |
|    |    |      |    |    | 日期       | 日期 | 日期 |
|    |    |      |    |    | 10/10/19 |    |    |

图样 共( )张 第( )张 技抄关系

  
 深圳中控计算机有限公司  
 Shenzhen ZHONGKONG Computers Co., Ltd